

La Direzione Generale di Cartotecnica Jolly Pack S.r.l. si impegna a

- perseguire gli obiettivi di miglioramento della sicurezza alimentare, dell'ambiente e della qualità organizzativa, come parte integrante della gestione aziendale e quale impegno strategico rispetto alle finalità più generali dell'azienda di efficienza ed efficacia operativa;

- ad assumere un ruolo attivo nella promozione e guida di tutte le attività aventi influenza sull'organizzazione e considera l'attuazione, il mantenimento e il miglioramento del Sistema di Gestione Integrato Qualità -Ambiente - Sicurezza Alimentare nell'ottica del Risk Based Thinking e della Sostenibilità ambientale come primo passo e principale strumento per:

- **Consolidare e sviluppare** la presenza nel mercato di appartenenza e per posizionarsi al livello della **migliore Concorrenza**
- Garantire il **rispetto delle leggi** e delle **norme tecniche** applicabili al **Prodotto** e al **Processo**
- Garantire il **rispetto delle leggi** relative alla **Salute e Sicurezza** per i Lavoratori (es. D. Lgs. 81/08 smi) e **all'Ambiente** (es. D.Lgs. 152/06 smi) impegnandosi costantemente in attività di prevenzione degli incidenti, infortuni sul luogo di lavoro, inquinamento ambientale.
- Garantire **di realizzare imballi ad uso alimentare sicuri e conformi alle buone pratiche di fabbricazione**

Cartotecnica Jolly Pack S.r.l. si impegna pertanto, a perseguire una politica di continuo miglioramento delle performance in materia di qualità, ambiente e sicurezza alimentare, eliminando o riducendo al minimo, ove tecnicamente possibile ed economicamente sostenibile, ogni rischio derivante dalle proprie attività.

In tale contesto dato da clienti, dipendenti, contesto sociale, partner, fornitori, **Cartotecnica Jolly Pack S.r.l.**, intende divulgare a tutti i soggetti dell'azienda gli obiettivi generali che si impegna a realizzare, come:

- Il **miglioramento** della **competitività** dell'azienda attraverso il continuo miglioramento dei processi interni, performance ambientali, riduzione ed ottimizzazione dei costi;
- Il miglioramento della **Soddisfazione del Cliente**: fornire un prodotto controllato e con ottime caratteristiche per la soddisfazione del cliente con un impegno costante verso la sostenibilità ambientale; tempestività nella risoluzione dei problemi, rispondendo alle esigenze dei clienti, dimostrando loro tutto l'impegno ed attenzione, allo scopo di creare un rapporto esclusivo e duraturo nel tempo
- Mantenere costantemente monitorato il grado di **conformità** del Sistema Ambientale e Sistema Sicurezza Alimentare alle prescrizioni e norme di riferimento;
- Assicurare un idoneo ambiente di lavoro e una costante crescita professionale attraverso il coinvolgimento diretto dei dipendenti nella conoscenza dei processi aziendali e nel raggiungimento degli obiettivi della Qualità/Ambiente/Sicurezza Alimentare al fine di aumentare la loro **competenza, consapevolezza e cultura**;
- Promuovere la collaborazione sia con i **fornitori** che con i **Clienti** per una migliore e corretta gestione del processo ambientale, di qualità dei prodotti e sicurezza alimentare;
- Promuovere l'adozione di misure di **prevenzione e protezione** dei Lavoratori e dell'Ambiente volte alla salvaguardia della salute, alla sicurezza nel luogo di lavoro e alla tutela dell'Ambiente in termini di sostenibilità.

La Mission aziendale è aspirare ad essere il gruppo più affidabile con cui lavorare, più focalizzato sul cliente e in cui riporre fiducia per la qualità del lavoro quotidiano. **Cartotecnica Jolly Pack s.r.l.** desidera creare più valore per i propri clienti crescendo in innovazione e sostenibilità. Questo è molto più che fornire la giusta soluzione di imballaggio ai propri clienti; è l'impegno per raggiungere i bisogni attuali e futuri dei clienti: non deludere le aspettative, essere credibili, presenti e misurabili. Sempre.

Data: 28/11/2023

Cartotecnica Jolly Pack srl

LA DIREZIONE GENERALE
